



PRODUCTOS DE ALTO RENDIMIENTO DE PETRO-CANADA

La mejor solución en cuanto al costo total.

Altas temperaturas. Variaciones de presión. Condiciones extremas. Estas son condiciones normales en la industria de generación eléctrica. Pero pueden ser difíciles en la vida, el mantenimiento y la productividad de los equipos. Y aun peores en los costos en general y en los ingresos netos.

La mayoría de los productos convencionales no pueden tolerar este condiciones, y esto se traduce en un aumento en los cambios estacionales y en el riesgo de degradación. Las presiones extremas incrementan la exposición al aire y a las partículas, y esto puede conducir a la degradación de los fluidos y la inactividad de los equipos. Un resultado costoso cuando cada kilovatio-hora cuenta.

Experiencia e innovación. Del líder de la industria.

Hace más de 30 años que Petro-Canada viene investigando, desarrollando y produciendo más de 350 lubricantes, fluidos y grasas especiales de ciencia avanzadas y de categoría mundial. Para la industria de generación eléctrica esto significa acceso a productos de alta calidad, duraderos y económicos. Y una ventaja en el rendimiento cuando se trata de incrementar la productividad y disminuir los costos operativos.

La ventaja pura de Petro-Canada.

Los lubricantes de Petro-Canada se desarrollan con un proceso de refinación HT, dando como resultado una línea de aceites base cristalinos de un 99,9% de pureza – los más puros del mundo. La refinación convencional con solvente solamente elimina el 70% de las impurezas y los aromáticos. El proceso HT de hidrofraccionado severo que emplea Petro-Canada produce un verdadero producto base del Grupo II que proporciona estabilidad a la oxidación, y los aditivos especiales proveen excelente desempeño y protección.

Esto significa que los lubricantes de Petro-Canada proveen una protección duradera que incrementa la productividad, ofreciendo la solución de menor costo total para las operaciones de la industria de generación de energía.



Tabla de contenido

Productos Petro-Canada para generación de energía

Fluidos de alto calidad para turbinas – TURBOFLO............4-5

Aceites para engranajes de turbinas eólicas – HARNEX....6-7

Aceites para motores a gas natural – SENTRON.......8-9

Transmisión de potencia

Más lubricantes para la industria

Fluidos de transferencia de calor – CALFLO......10
Fluidos aislantes eléctricos – LUMINOL11

de generación eléctrica......12-13

Productos Petro-Canada de alto rendimiento......14



FLUIDOS DE ALTA CALIDAD PARA TURBINAS

TURBOFLO™

Petro-Canada desarrolló la línea de fluidos TURBOFLO para proporcionar excelente lubricación y enfriamiento para las turbinas a gas y vapor que funcionan a altas temperaturas. Los equipos que generan energía típicamente funcionan a altas temperaturas, provocando la necesidad de mitigar presiones extremas. El conjunto de productos TURBOFLO de Petro-Canada responde a las necesidades de protección y confiabilidad de la industria.

Los fluidos TURBOFLO, no tóxicos, térmicamente estables y de baja volatilidad funcionan mejor que muchos de los lubricantes para turbinas de los competidores principales que existen hoy en el mercado. Excepcional protección antidesgate, destacada inhibición a la corrosión, excelente estabilidad a la oxidación, control de espuma, excepcional resistencia a la descomposición, excelente separabilidad de agua y extremadamente rápida separación de aire, son solamente algunas de las ventajas que ofrecen los productos TURBOFLO para las necesidades de los equipos de la industria de generación de energia.

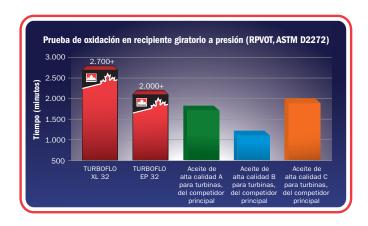
Esto ayuda a que nuestros clientes reduzcan los costos de mantenimiento en general, y provee tranquilidad para realizar las operaciones libre de preocupaciones.

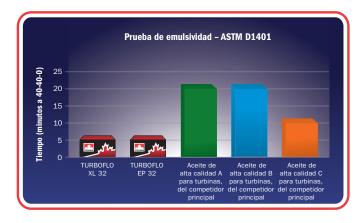
Los fluidos para turbinas TURBOFLO son una mezcla exclusiva de aceites base HT severamente hidrofraccionados de Petro-Canada y de un sistema de aditivos exclusivo de Petro-Canada que brinda una solución excepcional para la lubricación.

Extienda los intervalos entre cambios para aumentar los ahorros.

TURBOFLO XL y EP han sido especialmente formulados para proveer una capacidad de drenaje prolongada, aún en condiciones extremas, debido a su excelente estabilidad a la oxidación. Cuando usted usa nuestros productos de alta calidad, puede estar seguro de que su equipo funcionará por más tiempo y sin problemas.

Con TURBOFLO XL y EP, no es necesario esperar hasta un cambio total para acceder a los beneficios que brindan los intervalos extendidos. También son ideales para llenados de drenajes prolongados.





Productos TURBOFLO:

TURBOFLO XL

Fluido de alto desempeño para turbinas diseñado para lubricar y enfriar turbinas a vapor y gas, para trabajos pesados, y proporcionar excelente lubricación para los rodamientos que funcionan en condiciones severas.

TURBOFLO EP

Fluido de alta calidad para turbinas diseñado para brindar excepcional protección contra el desgaste para turbinas a engranajes, para trabajos pesados, que cuentan con un sistema común de lubricación de engranajes y rodamientos.

TURBOFLO

Especialmente diseñado para lubricar y enfriar turbinas a gas y vapor. Provee excelente lubricación a los rodamientos.

TURBOFLO R y O

Lubricantes de alta calidad diseñados para proporcionar resistencia a la corrosión y la oxidación. Recomendado principalmente para turbinas a vapor y gas, así como para el aceite circulante de las maquinarias industriales.







HARNEX™

En ubicaciones ideales, las turbinas eólicas pueden operar un 75% del tiempo, y se espera que duren hasta 15 años bajo condiciones extremadamente difíciles – paradas y arranques constantes, corrosión severa e intervalos prolongados entre servicios.

El aceite HARNEX 320 de Petro-Canada para engranajes de turbinas eólicas es un lubricante sintético de alta calidad que ha sido diseñado para brindar protección duradera contra el desgaste que produce el agua salada, bajo las condiciones más difíciles. HARNEX ha sido especialmente formulado para lubricar las cajas de engranajes de las turbinas eólicas que funcionan en sitios terrestres y en sitios marinos, a fin de reducir el tiempo de inactividad y disminuir el mantenimiento, lo cual es especialmente crítico en el caso de las cajas de engranajes que son difíciles de acceder.

HARNEX está formulado a base de polialfaolefinas (PAO), las cuales proporcionan una película de aceite de buen espesor, en un amplio rango de temperaturas. El alto índice de viscosidad y el bajo coeficiente de tracción de este aceite se combinan para ofrecer una reducción significativa en el consumo de energía en muchas unidades de engranajes.

Prueba Timken a extrema presión – ASTM D2782 120 105+ 100 80 65 70 HARNEX aceite mineral competidor competidor sintético

HARNEX ofrece protección contra altas cargas Timken de EP, bajo las condiciones más difíciles.

HARNEX - una reputacion creciente.

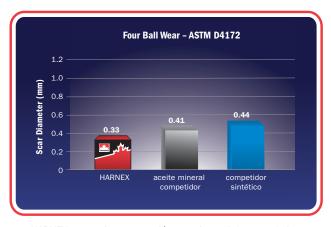
Con su tecnología de vanguardia, incluyendo la resistencia al desgaste por fatiga superficial, y su reputación comprobada en aplicaciones difíciles, HARNEX goza de una creciente reputación entre los clientes y fabricantes de equipos originales alrededor del mundo.

HARNEX satisface las siguientes especificaciones de la industria:

- · AGMA 9005-E02 (EP)
- · DIN 51517-3 (agosto 2011)

Aprobado por el OEM para el llenado de fábrica :

General Electric (GE) es un OEM clave de turbinas eólicasy ha aprobado el HARNEX 320 en cajas de cambio Winergy (número de pieza: 109W6955P001).



HARNEX proporciona protección superior anti desgaste bajo condiciones de presión extrema.

Producto HARNEX:

HARNEX 320

Lubricante sintético de alta calidad que ha sido diseñado para brindar protección duradera contra la corrosión que produce el agua salada, bajo las condiciones más difíciles.







SENTRON™

Rendimiento de alta calidad. Vida más larga.

Los aceites SENTRON para motores a gas natural son productos altamente rendidores, que han sido especialmente formulados para lubricar motores a gas en una gran variedad de aplicaciones.

El rendimiento excepcional de SENTRON hace que sea ideal para usarlo en situaciones de servicio severas comunes en las operaciones de cogeneración. Ofrece una excepcional protección antidesgaste que previene el rayado de las camisas de los cilindros y el desgaste de los anillos del pistón, reduciendo al mismo tiempo la acumulación de carbón. Eso significa una mayor confiabilidad a través de una vida de servicio más prolongada, motores más limpios con menor desgaste, menor tiempo de inactividad y menor cantidad de llamadas solicitando servicio.

Los productos SENTRON cuentan con una reputación comprobada bajo un amplio rango de condiciones operativas.

SENTRON LD 5000

SENTRON LD 5000 provee un nivel de rendimiento incomparable. Protege sus equipos durante más tiempo, permitiéndole funcionar con intervalos dramáticamente más prolongados entre drenajes, superando los límites condenatorios establecidos por los fabricantes de equipos originales (OEM) para aceites usados. Esto significa menores costos operativos, mejor confiabilidad y mayor productividad.

SENTRON LD 5000 es un aceite de bajo contenido en cenizas que brinda extra protección y mayor limpieza a los motores que operan bajo condiciones tanto regulares como severas.

SENTRON LD 5000 está aprobado por Waukesha, GE Jenbacher, Caterpillar Power Systems (MWM/Deutz), MAN y MTU para motores basados en gas natural en aplicaciones de cogeneración (potencia/calor combinados) donde las temperaturas de la camisa de agua son elevadas, incluso el refrigerante en ebullición.

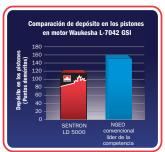
La línea SENTRON completa cumple con diversos requisitos de Caterpillar, Cat Power Systems (MWM/Deutz), GE Jenbacher, Waukesha, Wärtsilä, MAN, MTU, Rolls Royce y otros motores turboalimentados o de aspiración natural lambda-1 y leanox que requieren un aceite de motor con menor cantidad de cenizas.

Está comprobado que dura más.



SENTRON LD 5000 dura más del doble que el principal aceite NGEO convencionales de la competencia en un motor Waukesha L-7042 GSI.

Está comprobado que protege mejor.



En un motor Waukesha L-7042 GSI, SENTRON LD 5000 produce un depósito en los pistones 25% menor que el principal aceite NGEO convencional de la competencia.



Créalo. Los sorprendentes resultados de las pruebas demuestran que SENTRON LD 5000 rinde hasta 2 veces lo que ofrecen los productos convencionales de los más importantes competidores en un motor Caterpillar G3512TALE.



SENTRON LD 5000 es más limpio que un aceite para motor de gas natural convencional de los más importantes competidores luego de 8000 horas de pruebas en terreno en el mismo motor Caterpillar G3512TALE, lo que se traduce en una vida útil muchísimo mayor.

Motores con una carga óptima y un consumo de aceite mínimo, según recomendaciones de los OEM.

Productos SENTRON:

SENTRON LD 8000

Especialmente creado de un aceite base con un 99,9 % de pureza, entrega excelentes intervalos de drenaje de hasta un 300 % para algunos tipos de motor en comparación a su competidor convencional líder en el mercado. SENTRON LD 8000 ayuda a prevenir los depósitos en un nivel de cenizas optimizado con el fin de reducir el desgaste en las piezas metálicas del motor. Se recomienda su uso en motores que funcionen con gas natural, biogás o gas de aguas residuales y gases de procesos selectivos sometidos a tratamientos previos.

SENTRON LD 5000

Entrega un rendimiento excelente para lograr intervalos de drenaje hasta un 200 % más grandes en comparación a su competidor convencional líder en el mercado, además de una excepcional protección general del motor para una máxima confiabilidad y ahorro.

SENTRON LD 3000

Proporciona una excelente protección y un sobresaliente rendimiento en condiciones de funcionamiento normal, al igual que en condiciones exigentes en las que se presenta el problema del atascamiento de válvulas.

SENTRON VTP 10W-40. 0W-30

Especialmente formulado para cumplir los requisitos de los motores de gas natural estacionarios y los motores automotrices convertidos a gas natural para proporcionar una excelente limpieza con un mínimo desgaste*.

*No se recomienda el uso de los productos SENTRON VTP en motores que utilicen sistemas catalizadores y que sean sensibles a metales pesados. Consulte con un asesor de servicios técnicos para determinar qué es lo más adecuado.

SENTRON CG 40

Especialmente formulado por su rendimiento en motores de 4 tiempos que deban funcionar en condiciones severas, incluyendo operaciones de cogeneración.

SENTRON CG 40 PLUS

Fórmula exclusiva baja en ceniza para motores de gas de cuatro tiempos que se usan en trabajos exigentes de gases de vertedero. Proporciona un excelente control de los depósitos y de otros problemas causados por los gases con altos niveles de halógenos que producen los vertederos. Aumenta el intervalo de cambio hasta en un 50 %.



SENTRON LD Synthetic Blend

La formulación semi-sintética ofrece desempeño avanzado en limpieza de pistónes y encendido en frío hasta -20°C/-4°F.

SENTRON 590

Especialmente diseñado para motores que operan en condiciónes severas de nitrato ya que provee excelente control de denósitos



FLUIDOS DE TRANSFERENCIA DE CALOR



CALFLO™

CALFLO LT

CALFLO LT es un fluido de transferencia de calor apto para usarlo en un amplio rango de temperaturas de trabajo, que ha sido formulado para reducir los costos operativos porque reduce la frecuencia de los cambios de fluido.

CALFLO LT es especialmente apto para usar en sistemas de transferencia de calor en fase líquida que funcionan a temperaturas globales de hasta 260°C (500°F). Su fluidez a baja temperatura asegura un buen arranque y bombeo bajo condiciones extremas. CALFLO LT elimina la necesidad de efectuar un costoso rastreo y aislamiento del calor en aplicaciones exteriores donde la temperatura ambiente es de hasta -40°C (-40°F).

Sus propiedades lubricantes naturales también pueden reducir los costos de mantenimiento al extender la vida de servicio de las bombas de circulación y otras piezas rotativas.

Productos CALFLO:

CALFLO HTF

Brinda rendimiento a alta temperatura en un producto químico especial inoloro, que no es tóxico ni nocivo.

CALFLO AF

Rendimiento a alta temperatura de trabajo de hasta 316°C (600°F) con mayor resistencia a la oxidación.

CALFLO LT

Mayor estabilidad térmica con capacidad de bombeo a baja temperatura.

CALFLO Synthetic

Otorga sobresaliente fluidez a temperaturas bajas extremas manteniéndose virtualmente libre de impurezas y compuestos aromáticos.

CALFLO AF

CALFLO AF es un fluido de transferencia de calor sumamente eficiente que ha sido formulado para disminuir los costos operativos en sistemas donde la resistencia del fluido a la descomposición provocada por la oxidación es crítica.

CALFLO AF provee alta eficiencia térmica en sistemas que funcionan a una temperatura de hasta 316°C (600°F). Su química innovadora puede extender la vida del fluido más que muchos de los principales lubricantes de los competidores, y eso significa menos cantidad de cambios de fluido.

Es típico aplicarlo en las unidades de control de temperatura que se utilizan en las operaciones de extrusión y moldeo de plásticos, y de moldeo de metales.

CALFLO HTF

CALFLO HTF es un fluido de transferencia de calor para altas temperaturas, que ha sido formulado para proveer larga vida de servicio. Su química exclusiva no posee los mismos olores objetables y no despierta las mismas inquietudes relacionadas con el medio ambiente, la salud y seguridad en el lugar de trabajo que presentan los compuestos aromáticos sintéticos.

Se recomienda usarlo en sistemas de transferencia de calor en fase líquida que funcionan a temperaturas globales de hasta 326°C (620°F), con temperaturas de aislante de tubo de hasta 343°C (650°F).

La baja presión de vapor de CALFLO HTF puede reducir o eliminar las fugas de las válvulas de control y de las bridas de las tuberias. La reducción o eliminación de fugas provee un ambiente operativo más limpio y seguro, y produce ahorros al reducir la necesidad de limpiar, mantener y rellenar con fluido.

CALFLO Synthetic

CALFLO SYNTHETIC es un fluido de transferencia térmica que otorga fluidez extraordinaria a temperaturas extremadamente bajas. Su formulación está virtualmente libre de impurezas y compuestos aromáticos que pueden ser peligrosos para la seguridad y salud ocupacional.

CALFLO SYNTHETIC es recomendado para uso en sistemas de transferencia térmica cerrados de fase líquida y no presurizados.

CALFLO SYNTHETIC tiene una química que equilibra la fluidez a baja temeratura con una extraordinaria estabilidad a la oxidación y control de volatilidad.

El aceite CALFLO Synthetic también puede utilizarse como fluido de barrera en bombas de proceso.

FLUIDOS AISLANTES ELÉCTRICOS

LUMINOL™

Los fluidos isoparafínicos sintéticos LUMINOL han sido especialmente formulados para aguantar las condiciones severas que soportan los transformadores – tales como picos de energía, ondas de calor y frío, y tormentas de hielo – sin comprometer la calidad ni el medio ambiente.



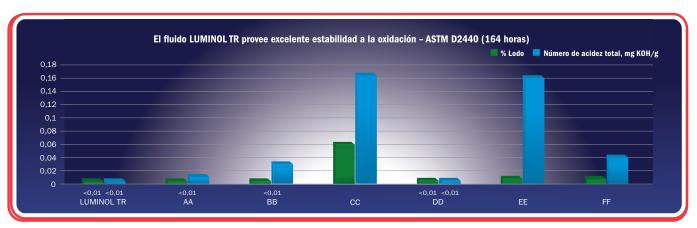
LUMINOL soporta estas condicines extremas durante más tiempo que los aceites nafténicos convencionales, ofreciendo un aislamiento más efectivo y duradero. El resultado es una vida de servicio prolongada para los fluidos aislantes, y menores costos de mano de obra para el mantenimiento rutinario de los

transformadores y para rellenar con fluido, y menos tiempo para preocuparse por la eficiencia del transformador.

Los fluidos LUMINOL son ultra puros, esencialmente biodegradables, libres de productos aromáticos polinucleares (PNA), y virtualmente atóxicos. Para usted, los beneficios incluyen una reducción en la responsabilidad por probables derrames y costos de eliminación, así como también la creación de un lugar de trabajo más saludable.

Como bono adicional, los fluidos LUMINOL para transformadores son totalmente compatibles con los aceites minerales existentes, por lo que se pueden emplear para completar la cantidad necesaria de aceite, o para reemplazar la cantidad total.

LUMINOL TR ha sido diseñado para las aplicaciones Tipo I, y LUMINOL TRi para las Tipo II. Ambos fluidos satisfacen o superan las normas IEC 60296, CSA-C50 Clase A y B, ASTM D3487, y las especificaciones DOBLE TOPS.



LUMINOL TR provee excelente estabilidad a la oxidación versus los aceites insulantes convencionales Tipo I.

Productos LUMINOL:

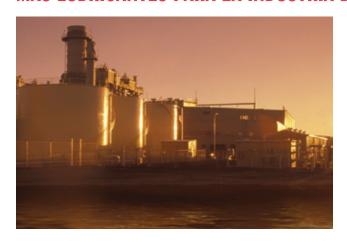
LUMINOL TR y TRi

LUMINOL TR ha sido diseñado para las aplicaciones Tipo I, y LUMINOL TRi para las Tipo II. Ambos fluidos satisfacen o superan las normas IEC 60296, CSA-C50 Clase A y B, ASTM D3487, y las especificaciones DOBLE TOPS.





MÁS LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA DE GENERACIÓN DE ENERGIA



Fluidos sintéticos para compresores SPX 5000 y 7000

Los fluidos sintéticos SPX 5000 y 7000 cuentan con una base de polialquilenglicol que brinda una mejor lubricación a los compresores de gas que funcionan a alta presión.

Recomendamos SPX 5000 para la compresión de hidrocarburos livianos, propano y gas natural dulce.

Recomendamos SPX 7000 para la compresión de mezclas seleccionadas de hidrocarburos, gas natural amargo y gas ácido, y para usarlo en reinyección de gas.

Fluido sintético NGS 1000 y NGS 1500 para compresores

El fluido sintético NGS 1000 para compresores fue desarrollado para usarlo en compresores helicoidales inundados que brindan servicio de refuerzo en el campo del gas natural. Se usa ampliamente para aplicaciones que involucran ambientes químicos rigurosos y altas temperaturas. Recomendado para la compresión de hidrocarburos livianos y para usarlo en compresores de gas helicoidales rotatorios.

Aceites RP 268 y RP 460 para compresores

Los aceites RP 268 y RP 460 para compresores, han sido diseñados específicamente para sellos de ejes con engrase a presión y cilindros de compresores de gas natural que operan con gas natural amargo, húmedo o contaminado.

TURBONYCOIL 600

Especialmente formulado para lubricar eficazmente con base en tierra, turbinas de gas aeroderivadas que operan bajo condiciones extremas.



DURON™-E SYNTHETIC 5W-40, 10W-40

Protección durante todas las estaciones del año, con un aceite de motor completamente sintético para trabajos pesados. Provee máxima confiabilidad y mínimo desgaste en condiciones de temperaturas bajas extremas y ambientes de trabajo reforzado.

DURON-E XL Synthetic Blend

Aceite para motores de mezcla sintética de primera calidad que proporciona un mejor arranque a bajas temperaturas, potencial para extender los intervalos de drenaje y las más recientes credenciales API y aprobaciones OEM. Disponible en grados SAE 15W-40.

DURON-E

El aceite original para motores de trabajo pesado que "combate el hollín y ahorra dinero", con la última credencial API y la aprobación del OEM. Disponible en clases 15W-40 y 10W-30.

DURON Grado único

Estos aceites universales para motores de trabajo pesado abastecidos por diesel, gasolina o propano, donde se recomienda el uso de aceites para motores de grado único. Disponible en clases 10W, 20, 30, 40 y 50.





Fluidos hidráulicos HYDREX™

Los fluidos hidráulicos HYDREX proporcionan excelente protección a través de la lubricación, y capacidad para que los intervalos entre drenajes sean más prolongados, para ayudarlo a reducir el tiempo de inactividad y los costos de mantenimiento. En efecto, HYDREX dura 3 veces más y protege 2 veces mejor que la marca principal de aceite hidráulico del mundo.

Aceites industriales ENDURATEX™ EP de extrema presión para engranajes

Lubricantes de alta calidad, para extrema presión, que han sido diseñados para usarlos en unidades de engranajes cerradas que funcionan en condiciones normales, pesadas o sometidas a choque. Formulados para proveer protección continua antidesgaste, contra presiones extremas, y por mucho tiempo, a rodamientos y unidades de engranajes industriales.

Grasas PEERLESS™

Las grasas PEERLESS ofrecen protección bajo temperaturas extremadamente altas y excelente resistencia al agua para satisfacer las necesidades de alto rendimiento del segmento del sector de generación de energía eléctrica.

Grasas PRECISION™

Una línea de grasas de alta calidad con múltiples aplicaciones especialmente formuladas para ofrecer una protección 3 en 1 con: 1) mejor resistencia al agua, 2) vida más prolongada bajo condiciones extremas y 3) mejor resistencia a la fricción. Disponible en EP1, EP2 y Synthetic con grado NLGI GC-LB.

Aceite PETRO-THERM™ para transferencia de calor

Desarrollado para usarlo en sistemas de transferencia de calor en fase líquida, no presurizados. Su precio es competitivo comparado con los aceites térmicos, y logra un vida útil más prolongada con menores costos por cambio de fluido.

Aceites ARDEE™

Lubrica y enfría los mecanismos de las bombas de émbolo sumergido para inyección de agua. Se desempeña bien debido a los excelentes agentes de viscosidad que posee.

Fluidos COMPRO™ para compresores

Extensa línea de fluidos para compresores de aire que proveen alta resistencia a la descomposición provocada por la oxidación a fin de resistir mejor la formación de barniz y lodo. Protegen contra la suspensión prematura de las operaciones y mejoran la confiabilidad de las operaciones.



LA ELECCIÓN ES CLARA.



Los productos Petro-Canada son el resultado de años de experiencia, habilidad técnica y firme compromiso de calidad. La mayoría de los lubricantes satisfacen o exceden las normas de la industria y producen un ahorro de costos a través de una o más de las siguentes estrategias:

- · Mejor estabilidad a la oxidación.
- Excepcional rendimiento a extremas temperaturas y condiciones operativas.
- · Baja viscosidad.
- · Excelente separabilidad de agua.
- · Capacidad de soportar carga y rendimiento antidesgaste.
- · Protección anticorrosiva y resistencia a la espumación.

Eso significa un rendimiento excepcional bajo las condiciones más difíciles al precio adecuado – claramente la solución más económica en cuanto al costo total.



Mayor pureza. Menor esfuerzo.

Aceites base con un 99,9% de pureza de Petro-Canada. Sin duda, el lubricante que compre debería empezar por esto.

Los aceites base PURITY™ de Petro-Canada son clave en el rendimiento de nuestros productos. Se fabrican con un Proceso de Pureza HT que da lugar a aceites base cristalinos con una pureza del 99,9%, uno de los más puros del mundo. Eliminando las impurezas que dificultan el rendimiento de los lubricantes convencionales de la competencia, garantizamos que nuestros productos conserven sus propiedades de "aceite nuevo" durante más tiempo.

Mezclamos este aceite base excepcional con nuestros aditivos especiales para que nuestros productos duren más, mejoren la protección del equipo y rindan mejor. Esto implica un menor esfuerzo con más tiempo de actividad y por consiguiente, aumenta la productividad de los equipos, reduce los costos de mantenimiento y proporciona un rendimiento que va más allá de los estándares de la competencia.



Por encima de las normas actuales.

Garantía práctica de lubricantes

"Petro-Canada reparará los equipos dañados o reemplazará las partes de equipos dañadas, como resultado de la falla ocasionada por defectos en los lubricantes de Petro-Canada, con la condicion de que el lubricante haya sido utilizado según las recomendaciones del fabricante de su equipo y de nuestra empresa".



Es más que una garantía. Es un compromiso.

Para realizar un pedido, contacte a un Representante de gestión de pedidos de clientes llamando a:

ISO 9001 ISO 14001 ISO/TS 16949

Distribuidor autorizado:

Narosa Marketing, S.A. de C.V. Tels: (33) 3614 6987 / 3613 2161 / 1817 0120.

También puede enviarnos un correo electrónico a anavarro@narosa.com.mx gnavarro@narosa.com.mx



Por encima de las normas actuales.